

# STAMPA DIGITALE CON UNA MARCIA IN PIÙ

SEMPRE PIÙ DIFFUSE ANCHE NEL SETTORE DELLE ETICHETTE, I SISTEMI DI STAMPA DIGITALI OFFRONO OGGI NON SOLO LA POSSIBILITÀ DI REALIZZARE **BREVI-MEDIE TIRATURE IN MANIERA REDDITIZIA**, MA ANCHE DI SODDISFARE LE ESIGENZE DI **NUOVE NICCHIE DI MERCATO**.



La stampa digitale di fascia alta con sistemi elettrostatici (toner liquidi o in polvere) è entrata a far parte dei processi produttivi per le etichette senza alcuna ipotesi d'inferiorità qualitativa rispetto alle tecniche tradizionali. Gli etichettifici hanno riconosciuto l'utilità di questo processo di nuova generazione come alternativa alla stampa tradizionale per le produzioni di piccoli-medii lotti in tempi brevi che consentono di assecondare le esigenze del mercato con il "print-on-demand" ed anche, in alcuni casi, con la stampa dei dati variabili. Sono più di 1.300 le macchine installate in tutto il mondo, un valore che ormai cresce costantemente ogni anno di almeno 250 unità. Possiamo quindi affermare con un certo grado di sicurezza che è giunto il momento di valutare la stampa

digitale alla pari delle altre tecnologie: 250 macchine all'anno costituiscono infatti più del 15% sul totale delle installazioni globali. Il mercato c'è e cresce: oggi possiamo contare più di 30 produttori a livello mondiale che si sono accodati ai due player pionieri, con soluzioni spesso destinate ad usi specifici. Si tratta di una vera e propria rivoluzione, spinta dalle esigenze di un mercato sempre più focalizzato sulle piccole e medie tirature. Se il volume di stampa con tecnologie tradizionali cresce del 5% all'anno, le etichette in digitale stanno volando oltre al 35% annuo e si prevede che nel breve periodo questo valore continuerà a crescere. Anche perché un investimento nel digitale consente in molti casi di diversificare il proprio business. Pensiamo ad esempio all'imballaggio flessibile, settore per il quale le macchine da stampa digitali a banda stretta forniscono il 15% della loro produzione. Ma anche le etichette shrink e stretch sleeve: proprietari di marchi importanti, come Heineken, hanno già utilizzato la stampa digitale di sleeve termoretraibili per le promozioni di mercato, mentre molti altri marchi sono attualmente valutando o utilizzando i vantaggi della tecnologia digitale per soluzioni di packaging.

## ANCHE PER LE MEDIE TIRATURE

Sono entrate nel mercato macchine avanzate con velocità di 30 metri al minuto, in

grado di ricoprire l'80% delle tirature di etichette per quantitativi fino a 120.000 pezzi e con velocità di 16 metri al minuto in quadricromia o 32 m/min a 1 o 2 colori, ideali per produzioni fino a 50.000 pezzi. Inoltre, sono uscite dalla fase sperimentale le macchine digitali con tecnologia inkjet, in alternativa alla stampa con toner elettrostatici, specifiche per il settore etichette utilizzabili come unità produttive autonome o inseribili come gruppo stampa nelle linee combinate a banda stretta. Le velocità di queste unità sono ancora limitate, ma i continui progressi delle testine piezoelettriche con tecnologia "drop-on-demand" fanno prevedere sensibili sviluppi anche per questa applicazione che vede i fabbricanti delle maggiori marche impegnati in una competizione aperta per servire al meglio un mercato in forte evoluzione con interessanti prospettive future. Inoltre la possibilità di integrazione con i sistemi di stampa tradizionali consente ad alcune soluzioni di operare ad una banda massima di 630 mm, aprendo diverse possibilità nell'ambito dell'imballaggio flessibile.



Etichetta realizzata da Eurolabel per Officina della Birra

Etichetta stampata in digitale con nobilitazione serigrafica



## PRIMERA

“**R**idurre i costi”, obiettivo comune a molte aziende. Primera Technology risponde a questa esigenza con il proprio sistema per la stampa digitale e la finitura di etichette a colori. Il sistema, composto dalla stampante laser Primera CX1200e e dal sistema di finitura digitale Primera FX1200e, consente di produrre etichette in completa autonomia nella quantità e modalità necessaria al momento, senza la necessità di acquistare lotti minimi di etichette, senza costi di impianti grafici e fustelle, e permettendo una riduzione dei costi di magazzino e degli sprechi.

La stampante CX1200e Digital Color Label è adatta alla produzione di piccole e medie tirature in quadricromia alla velocità di 5 m/min e con una risoluzione fino a 4800dpi per gradazioni più nitide di testo e grafica. È gestita dal software PTPrint 8,0, che permette di lavorare con tutti i formati grafici più diffusi (eps, jpef, tif, etc), e consente la selezione di 2 profili colore pre impostati, oltre a dare la possibilità di operare con Software di Colour Management opzionali per prestazioni avanzate.

La Primera CX1200e utilizza quattro cartucce toner ad alto rendimento, un RFID-Chip consente il controllo ottimale dei consumi di toner oltre alla determinazione del costo stampa per ogni etichetta. I toner ad alto rendimento hanno una capacità di 4.600 m con 216 mm di larghezza pagina; sono toner ad inchiostro secco, quindi immediatamente asciutti dopo la stampa. La stampante è dotata di un nuovo sistema di tensionamento con tecnologia Intellitorque (brevetto Pri-

mera) per mantenere costante il registro colore anche ad alta risoluzione. La stampante permette una gestione versatile dei supporti di stampa, tra i quali: carta opaca, semilucida e lucida, carta vergata, gofrata, film plastici di poliesteri bianco e trasparente.

Ottenuta la bobina stampata, questa può essere portata sul nuovo sistema di finitura digitale Primera FX1200e, soluzione ideale per essere utilizzata in linea con la CX1200e, ma anche per l'utilizzo con altre macchine a bobina a banda stretta. Invece di utilizzare fustelle sagomate, la FX1200e utilizza singole lame in carburo di tungsteno controllate digitalmente tramite la Primera QuadraCut Technology.

Primera FX1200e utilizza fino a quattro lame contemporaneamente per lavorare su tutta la banda di 21 cm, consentendo velocità di finitura che si attesta a 6,1 m/min.

Attraverso la regolazione della pressione di taglio è possibile lavorare su diversi supporti sensibili, compresi poliestere, vinile, polipropilene, opaca e lucida, BOPP e altro ancora. La precisione di taglio è assicurata da due sensori ottici per il controllo dei black-mark prestampati. Tutte le operazioni sono controllate tramite un PC integrato touch screen. Il sistema FX1200e realizza cinque fasi di lavorazione: laminazione, fustellatura digitale, sfridatura della matrice, taglio per la separazione delle piste e riavvolgimento delle bobine finite. Partner e distributore ufficiale di Primera Technology Europe in Italia è la Primetec s.r.l. di Roma, che è anche partner unico per il sistema CX1200e FX1200e in grado offrire un training completo sul sistema e assistenza



STAMPA OFFSET **SAK S**

BAGNATURE INTEGRATE **IPAR**

BAGNATURA SENZA CALZA **TEXAL**

OFFSET U.V. **TECNOLAST V**

OFFSET ALTERNATA GRASSI-U.V. **SAK M**

MACINATORI OFFSET **RILSAN**

INCHIOSTRATORI "ANTICAPPERO" **ROLSTOP**

ROTO-OFFSET **SAK W**



# Tecnorulli

**NOVITA' 2011**  
Distributore in **ESCLUSIVA**  
per l'**ITALIA**

**CAUCCIU'**  
**SUMITOMO**

BOLOGNA  
TEL. 051/743223  
FAX 051/742878

MILANO  
TEL. 02/57510852  
FAX 02/57510841

VERONA  
TEL. 045/8620041  
FAX 045/8620575

[www.tecnorulli.it](http://www.tecnorulli.it)

## HP INDIGO

La HP Indigo WS6000 è pensata per gli stampatori di etichette e di imballaggi flessibili che richiedono una produzione ad alto volume. Con una velocità massima di 30m/min. a colori, questa nuova macchina da stampa consente di stampare su qualsiasi supporto autoadesivo per etichette, oltre che su un'ampia gamma di carte e materiali sintetici, compresi i cartoncini pieghevoli, con uno spessore compreso tra 12 e 450 micron (tra 12 e 350 micron nel caso della HP Indigo ws4500).

Grazie all'apporto dei vantaggi della stampa digitale alle applicazioni industriali, la tecnologia HP Indigo semplifica la stampa su svariati substrati, consentendo al tempo stesso la stampa di dati variabili a bassa tiratura, efficiente dal punto di vista economico, di prodotti ad alto valore aggiunto. Grazie all'accurata riproduzione dei colori e all'elevata qualità della stampa, tutti gli ambiti del settore vengono trasformati



e questo è più che mai evidente nella stampa delle etichette. La stampa di pellicole per tubolari termoretraibili e di materiali per packaging flessibile fanno della HP Indigo WS6000 un dispositivo in grado di aprire nuovi fronti di business per i clienti consolidati e allo

stesso tempo attrarre di nuovi. I lavori per etichette, tubolari termoretraibili e packaging flessibile richiedono solo l'utilizzo del substrato corretto, non sono necessarie modifiche meccaniche. Le soluzioni di finitura near-line dei maggiori leader del mercato,

fra cui A B Graphic International e SMAG, offrono opzioni di finitura per etichette, tubolari termoretraibili e packaging flessibile. I procedimenti possibili includono, fra gli altri, verniciatura, laminazione, fustellatura e stampa a caldo.

## XEIKON

Per il mercato delle etichette Xeikon ha sviluppato quattro diversi modelli di macchine che combinano velocità, qualità, caratteristiche ecologiche e versatilità: la serie Xeikon 3000. I sistemi possono raggiungere una velocità massima di 19,2 m/min e rappresentano le stampanti di etichette a colori digitali più produttive sul mercato. La macchina da stampa ha un 'duty cycle' di 750.000 metri lineari mese, che ne rende possibile il funzionamento 24/7. Inoltre, la tecnologia di stampa completamente rotativa semplifica il finishing oltre al fatto che le etichette con formati e dimensioni variabili possono essere stampate nel corso della stessa tiratura; tutto ciò si traduce in minori scarti, costi ridotti e maggiore produt-

tività. La serie Xeikon 3000 comprende cinque stazioni di stampa: oltre alla quadricromia è possibile impiegare una quinta stazione con una gamma di tinte spot, in modo da garantire l'estensione del gamut o la fedele riproduzione dei singoli colori (licenza Pantone®). Questa macchina da stampa può anche applicare uno speciale toner di sicurezza per le applicazioni anticounterfeiting o un bianco opaco coprente in un unico passaggio per la gestione di etichette trasparenti 'no label look'. La velocità delle macchine Xeikon serie 3000 è indipendente dal numero di colori stampati e dalla lunghezza delle etichette (virtualmente infinita). Un altro aspetto straordinario è il front-end digitale X-800. Basato su standard aperti, X-800 può essere integrato in qualsiasi flusso di lavoro. La configurazione modulare e la caratteristica di essere compatibile JDF offrono il vantaggio di gestire i diversi aspetti della produzione con la massima efficienza.



## AGFA

Agfa ha introdotto recentemente la versione autoadesiva, sia permanente che rimovibile, della carta sintetica Synaps. I nuovi prodotti si chiamano Synaps AP (adesivo permanente) e Synaps AR (adesivo rimovibile). Synaps è un materiale a base poliestere ideale per la stampa sia offset, tradizionale ed UV, che con tecnologia inkjet. Jo Vander Aa, Responsabile mondiale Marketing & Sales per Synaps, ha affermato "Con Synaps, offriamo agli stampatori la possibilità di utilizzare una carta sintetica che ha le stesse caratteristiche di utilizzo di una tradizionale. Con i prodotti autoadesivi, il nostro ventaglio di offerta si amplia ulteriormente." Il prodotto standard Synaps OM ed ora le versioni autoadesive Synaps AP e AR asciugano velocemente e permettono un veloce raggiungimento del valore di inchiostrazione ideale. Synaps ha un substrato in poliestere antistatico ed uno strato ricevente che facilita l'adesione dell'inchiostro. Jo Vander Aa ha aggiunto: "L'introduzione delle versioni autoadesive è strategico e soddisfa la richiesta avuta da molti nostri clienti che già utilizzano le altre versioni di Synaps. I grandi vantaggi per gli stampatori offset sono anche riscontrabili dagli stampatori che utilizzano inchiostri UV sia in offset che con sistemi di stampa digitale inkjet." Synaps AP può essere utilizzato per realizzare etichette e segnaletica permanente, mentre Synaps AR è la soluzione perfetta per promozionali di prodotto, vetrofanie ed altri lavori tipicamente rimovibili.